



Рулоны с идеальной структурой и поверхностью Пружинная система управления плотностью натяжения обеспечивает высокое уплотнение материала и формирование рулонов безупречно правильной формы диаметром до 1.25 м.

Рабочие органы для формирования идеального рулона

Вальцы из высокопрочной стали передают формирующемуся рулону вращательное движение вне зависимости от состояния исходного материала.

Одновременное выполнение двух операций

Установка обматывающего аппарата RB 344 SILAGE-PACK экономит время и усилия оператора, позволяя совместить формирование и обмотку рулонов в рамках одного производственного цикла.

Безопасная выгрузка

Продуманная конструкция лотка обеспечивает выгрузку готовых рулонов в достаточном отдалении от корпуса пресс-подборщика и предотвращает повреждение упаковочных материалов.

Отличный фуражный материал и подстилка для скота Благодаря трехслойной структуре готовые рулоны имеют отличное качество и ровную поверхность. Плотный внешний слой защищает сердцевину от воздействия неблагоприятной среды.

Система электронного управления
Данная система предоставляет оператору полный контроль над процессом формирования рулона начиная с момента образования сердцевины и содержит функцию самодиагностики, повышающую общую производительность работы.

Совместимость требованиями экологии

На пресс-подборщиках могут быть установлены широкие шины, оказывающие низкое давление на почву и снижающие риск ее механического повреждения.



КОМПАКТНОСТЬ, ЛЕГКОСТЬ И МАНЕВРЕННОСТЬ

Компания Case IH заинтересована в процветании бизнеса своих клиентов. Именно поэтому мы разработали рулонный пресс-подборщик с постоянной прессовальной камерой, отличающийся высокой производительностью и эффективностью.

Простота конструкции и стабильно высокая производительность.

Проверенная временем простота и эффективность использованных конструктивных решений делает пресс-подборщик RB 344 отлично подходящим как для ферм, так и для подрядных предприятий.

С точностью до колоса. Широкозахватный подборщик с малыми зазорами между подъемными зубьями обеспечивает плавную и бесперебойную подачу материала к загрузочному устройству и в прессовальную камеру.

Рулоны, в точности отвечающие заданным параметрам.

Возможность контролировать степень уплотнения материала не покидая водительского кресла, а также исключительная стабильность работы обвязывающего аппарата обеспечивают высокую эффективность использования пресс-подборщиков в любых условиях.

Рулоны с правильной формой и отличной структурой.

Эффективная система управления уплотнением материала позволяет получать рулоны с питательной сердцевинкой. Пониженная плотность

центральной части рулона облегчает ее разматывание при последующем использовании.

Широкий выбор опций. Пресс-подборщик RB 344, формирующий рулоны диаметром до 1.25 м., оснащен обвязывающим аппаратом с электронным управлением и выпускается в широком спектре модификаций, подходящих для выполнения различных уборочных работ.

RB 344 с роторным загрузочным механизмом – модель с двухметровым подборщиком, предназначенная для крупных хозяйств и подрядных предприятий, использующих рулоны преимущественно для силосования.

RB 344 SILAGE-PACK – версия предыдущей модели с двухметровым подборщиком, дополненная внешним обматывающим аппаратом и отвечающая нуждам крупных фермерских хозяйств и подрядных предприятий, использующих рулоны, упакованные в пластиковую пленку.

Универсальность. При заготовке фуража или сырья для подстилки либо при выполнении подрядных работ, — в любом случае пресс-подборщик RB 344 с постоянной прессовальной камерой позволяет вам убрать, уплотнить и упаковать урожай быстрее, чем аналоги конкурентов.

Рулоны правильной и стабильной формы.

Системы электронного управления аппаратами обертывания сетью или обвязывания шпагатом (заказывается дополнительно) стабилизируют форму рулонов и защищают их поверхность по всей ширине.

Интенсивный поток уплотняемого материала.

Высокопродуктивный роторный загрузочный механизм или режущий аппарат имеют ширину 1.4 м, что на 20 см превышает ширину прессовальной камеры. Сужение тракта улучшает равномерность поперечного распределения материала и позволяет получать рулоны с хорошо уплотненными и стабильными ребрами.

Уборка без потерь.

Подборщики серии RB отличаются двухметровой шириной захвата, высокоэффективной системой поддержания установленной рабочей высоты и исключают потерю урожая малыми зазорами между подъемными зубцами.

Беспрепятственный обзор вала.

Конструкция RB предоставляет оператору отличную обзорность подборщика по всей его ширине, что повышает эффективность работы и позволяет получать рулоны правильной формы.

Защита плодородного слоя. Пресс-подборщики RB снабжены большими колесами с широкими шинами, оказывающими минимальное воздействие на почву и не повреждающими ее структуру даже при активном маневрировании на поворотной меже.

RB 344 SILAGE PACK — модель, эффективно работающая в любых условиях. Она автоматически обматывает рулоны в пленку для последующего силосования.



Подборщик с двухметровой шириной захвата обеспечивает эффективный подъем валка.



Возможность установки выносного ролика улучшает стабильность работы подборщика при уборке объемных валков и в ходе сенозаготовки.



Конструкция RB предоставляет отличный вид на подборщик из кабины трактора.



ПРЕСС-ПОДБОРЩИК ДЛЯ ПРОДУКТИВНОЙ И УДОБНОЙ РАБОТЫ

Уборка без потерь. Все модификации RB оснащаются высокопродуктивными подборщиками с двухметровой шириной захвата и узкими зазорами между подъемными зубьями, что гарантирует подъем валка в его полном объеме. Подпружиненное крепление зубьев исключает вероятность повреждения приводных механизмов.

Работа с высокой точностью. Подвеска подборщика включает гидравлические и пружинные элементы, а также копирующие колеса, обеспечивающие точное следование рельефу. Легко настраиваемые пружины защищают конструкцию подборщика от повреждений вследствие контакта с землей. Стандартная направляющая решетка может быть дополнена выносным роликом, стабилизирующим поступление материала в тракт пресс-подборщика при уборке высоких валков.

Плавное и бесперебойное поступление материала. Роторный подъемный механизм пресс-подборщиков обеспечивает заполнение прессовальной камеры материалом, поступающим в виде в виде стабильного, хорошо распределенного потока. Все модификации RB оснащены системой реверсирования с ручным управлением, позволяющей оперативно разблокировать забившийся тракт. При установке гидравлической системы реверсирования эту операцию можно выполнять, не покидая водительского кресла.

Беспрепятственный обзор валка. Конструкция RB предоставляет

оператору отличную обзорность подборщика по всей его ширине, что повышает эффективность работы и облегчает прессование рулонов правильной формы.

Защита плодородного слоя. Пресс-подборщики RB снабжены большими колесами с широкими шинами, оказывающими минимальное воздействие на почву и не повреждающими ее структуру даже при активном маневрировании на поворотной полосе.

Мощный роторный режущий аппарат. Режущий аппарат, интегрированный в тракт пресс-подборщика, оснащен 1.4-метровым ротором, допускающим оперативное изменение количества ножей, которое может составлять 3, 7 или 15 штук. Работа режущего аппарата, позволяющего получать более удобные в обращении рулоны с улучшенными питательными свойствами, управляется электрической системой. В случае необходимости ножи могут заменяться вставками. Режущий аппарат позволяет увеличить степень уплотнения материала в рулоне до 20%.

Сочетание стабильной формы и высокой плотности. Чтобы придать рулону дополнительную стабильность, оператор может отключить режущий аппарат на завершающем этапе рабочего цикла, — это позволит сформировать внешние слои из более прочного неизмельченного материала.

Равномерность потока материала, обеспечиваемая роторным измельчителем, позволяет полностью реализовать потенциал пресс-подборщика.

Ножи режущего аппарата надежно защищены от повреждений с помощью пружины.

Ротор допускает оперативную установку и демонтаж ножей, общее количество которых может составлять 3, 7 или 15 штук.



Высоконадежный опорный валец плавно, но уверенно сообщает рупону вращательное движение, одновременно принимая на себя его вес.



Формовочные прутки эффективно уплотняют рупон, вне зависимости от состояния материала, из которого он формируется.



Система управления плотностью обеспечивает высокое уплотнение материала при проведении уборки в различных условиях.



РУЛОНЫ, ПОЗВОЛЯЮЩИЕ ТРАНСПОРТИРОВКУ И ДЛИТЕЛЬНОЕ ХРАНЕНИЕ УРОЖАЯ

Простота и эффективность конструкции. В пресс-подборщиках RB используется простая, универсальная и не предъявляющая высоких требований к силовой установке трактора система формирования рулонов, основным рабочим элементом которой служит цепной транспортер с формовочными прутками.

Плавное и стабильное вращение. Основной вес формируемого рулона приходится на высоконадежный опорный валец, рифленая поверхность которого улучшает сцепление с поверхностью рулона и позволяет сообщать ему равномерное вращательное движение. Уплотнение материала, обеспечиваемое опорным вальцом, улучшает правильность формы рулонов и увеличивает плотность внешних слоев, защищающих от воздействия среды сердцевину.

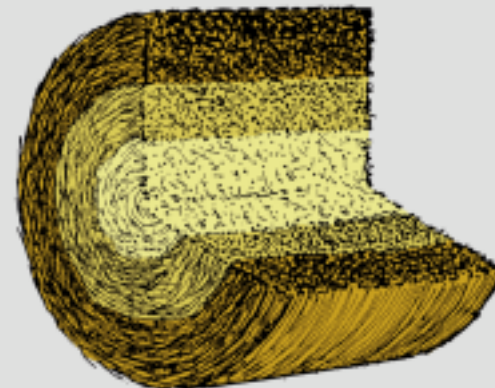
Прочный и долговечный рабочий элемент. Прессовальная камера содержит цепной транспортер с 34 надежными стальными прутками, уплотняющими формируемый рулон и придающими ему вращательное движение. Синхронизация рабочих элементов исключает проскальзывание, чреватое нарушением структуры материала. Непрерывное вращение рулона с начальных стадий его формирования позволяет разматывать его по мере последующего использования вплоть до сердцевины.

Отличная структура и правильная цилиндрическая форма. Трехэтапный процесс формирования рулона обеспечивает сохранение высоких питательных свойств сердцевины, защищенной от воздействия среды плотной внешней оболочкой.

Автоматическая очистка прессовальной камеры. Конструкция камеры включает стальной валец, исключающий ее засорение растительными фрагментами, что особенно важно при уборке материала, отличающегося повышенной влажностью или липкостью.

Оптимальные заводские установки. Для упрощения начальной настройки пресс-подборщика при его вводе в эксплуатацию, оптимальная регулировка натяжных пружин цепных передач производится на сборочном конвейере. Сила воздействия, оказываемого рабочими элементами на поверхность рулона, задается парой мощных пружин. По завершении этапа формирования сердцевины система управления плотностью активирует пару датчиков, расположенных на раме пресс-подборщика и за выгрузным проемом. Они предназначены для регистрации давления в прессовальной камере. По достижении этим показателем уровня, устанавливаемого с помощью монитора производительности, оператор оповещается предупредительным сигналом, после чего автоматически запускается рабочий цикл обвязывающего аппарата. Эта простая и эффективная система позволяет оператору устанавливать оптимальную степень уплотнения в зависимости от состояния убираемого материала.

Готовые рулоны состоят из трех слоев с различной плотностью.



Легкий доступ для установки рулонов сетчатой ленты и шпагатных бобин.



Отсек для резервных упаковочных материалов вмещает до шести шпагатных бобин, — этого запаса достаточно для полного рабочего полевого работ.



Модель RB 344 предлагает радикальное решение проблемы снижения качества убранных урожаев при его хранении под открытым небом.



РАБОЧИЙ ЦИКЛ ОБМОТЧИКА RB SILAGE-PACK ЗАНИМАЕТ МЕНЕЕ МИНУТЫ

Надежная защита от воздействия среды. Пресс-подборщики RB обеспечивают защиту готового рулона вдоль всей его длины, что позволяет стабилизировать его форму и обеспечить продолжительное хранение урожая без потери питательных свойств.

Стабилизация ребер с помощью сетчатой ленты. Благодаря тому, что ширина узла распределения сетчатой ленты превосходит размеры рулона, его ребра оказываются надежно защищены. Это положительно сказывается на внешнем виде рулонов, сформированных из влажного, подвявшего или пересушенного материала, и улучшает их стойкость при выполнении погрузочных операций.

Полная готовность к выталкиванию. При использовании как сетчатой ленты так и шпагата (оснащение для работы с которым поставляется дополнительно), автоматика самостоятельно выполняет полный рабочий цикл, включающий обрезку упаковочного материала, после которой остается лишь вытолкнуть рулон из камеры.

Высокая эффективность вплоть до завершающего этапа. Пружинный толкатель перемещает готовый рулон к выгрузному лотку обеспечивающему безопасную для его поверхности выгрузку.

SILAGE-PACK — дополнение, повышающее продуктивность работы. Установка внешнего обматывающего аппарата позволяет не только улучшить качество силосования и защитить урожай от непогоды под слоем пластиковой пленки, но и сократить затраты времени на упаковку рулона. Рабочий цикл обматывателя осуществляется параллельно с формированием очередного рулона, что позволяет сократить время простоя до минимума.

Обматывающий аппарат с электро-гидравлическим управлением. Благодаря исключительно высокой скорости работы обматывателя суммарное время, затрачиваемое на формирование и упаковку каждого рулона, увеличивается всего лишь на несколько секунд.

Совместимость с любым рельефом. Продуманная тандемная ось шасси понижает центр тяжести пресс-подборщика, значительно стабилизируя его при движении по полю.

Компактность и экономичность. Для быстрой и эффективной обмотки служит пара распределителей пленки, совершающих стремительное орбитальное движение вокруг рулона и обеспечивающих 60-процентное натяжение. Начальная фаза обматывания производится на половинной скорости, что уменьшает вероятность обрыва. Для вращения рулона, покоящегося на платформе обматывающего аппарата, служит стальной цепной транспортер, а четыре направляющих ролика обеспечивают дополнительную защиту пленки от обрыва, стабилизируя положение рулона при работе на уклонах до 15°.

Дополнительный опрокидывающий лоток предназначен для пользователей, предпочитающих хранить рулоны в вертикальном положении. В сильно холмистой местности это может предотвратить скатывание готовых рулонов вниз по склону.

Скорость, безопасность и уверенность. Горизонтальное положение захвата, устанавливающего рулон на платформу обматывающего аппарата, стабилизируется парой направляющих перекладин. Пара роликов, смонтированных на поворотной станине в задней части платформы, играет роль выгрузного лотка.



ВЫСОКАЯ СТЕПЕНЬ АВТОМАТИЗАЦИИ

Производительность, подвластная мановению пальцев.

Уникальная система управления процессом формирования рулона обеспечивает оператора полной информацией о всех аспектах функционирования прессовальной камеры и предоставляет возможность запуска рабочего цикла обвязывающего аппарата нажатием кнопки. Модели RB комплектуются панелями управления, позволяющими управлять пресс-подборщиком в ручном и автоматическом режимах, не покидая водительского кресла. Ввод и точная подстройка ключевых параметров не требуют приостановки работы.

Высокое качество рулона начинается с его сердцевины.

Прессовальная камера оснащена датчиками, фиксирующими размер и состояние рулона. Эта информация позволяет оператору без труда обеспечивать формирование рулонов оптимальной формы и плотности при уборке валков самых различных форм и объемов.

Автоматическое срабатывание обвязывающего аппарата.

Пресс-подборщики оснащены удобной и эффективной системой, запускающей цикл обвязки готового рулона шпагатом или обертывания

его сетчатой лентой, после чего оператору останется вытолкнуть его, нажав кнопку. Признаком готовности рулона служит достижение им предварительно заданного диаметра.

Предельная гибкость. Модель RB с электронным управлением обвязывающего аппарата позволяет переключаться между шпагатом и сетчатой лентой. Операция замены бобин и рулонов с упаковочным материалом занимает считанные минуты.

Система автоматического управления обвязыванием.

Память монитора, служащего для дистанционного управления пресс-подборщиком, содержит три предустановленных режима работы обвязывающего аппарата, выбор между которыми обуславливается погодными условиями и состоянием урожая. Имеется также четвертый режим, программируемый в зависимости от индивидуальных предпочтений оператора.

Точное управление процессом обертывания. Клавиша “wrap” (обертывание) позволяет ввести точное количество ленты, расходуемой на обертывание каждого рулона. Данный параметр, варьируемый от 1.5 до 6 оборотов, позволяет оптимально учесть рабочие условия.

Функция самодиагностики предназначена для оперативного выявления любых неполадок в работе пресс-подборщика.

Полностью автоматизированный процесс формирования рулонов предлагает оператору удобное кнопочное управление.





МОДЕЛЬ	RV 344 С РОТОРНЫМ ПОДБОРЩИКОМ	RV 344 С РОТОРНЫМ ПОДБОРЩИКОМ/ ИЗМЕЛЬЧИТЕЛЕМ И ОБМАТЫВАТЕЛЕМ SILAGE-PACK
РАЗМЕРЫ РУЛОНА		
Диаметр (см.)	120	120
Ширина (см.)	125	125
ТРЕБОВАНИЯ К ТРАКТОРУ		
Минимальная мощность на ВОМ (кВт/л.с.)	40,4 / 55	51,4 / 70
Количество гидрораспределителей	1 / 1	1 / 1
ПОДБОРЩИК		
Рабочая ширина согласно DIN11220 (м)	2,0	2,0
Подвеска	Регулируемая пружинная	Регулируемая пружинная
Копирующие колеса с шинами 15x6,00-6	2 шт.	2 шт.
Выносной направляющий ролик	0	0
РОТОРНЫЙ ИЗМЕЛЬЧИТЕЛЬ		
Максимальное количество ножей	–	15
Зазор между ножами	–	87,5
Включение	–	Электрическое
Система защиты ножей	–	С помощью пружины
ПОДЪЕМНЫЕ ЭЛЕМЕНТЫ МЕХАНИЗМА ЗАГРУЗКИ		
Ротор	С одинарными зубьями, шириной 1,4 м	Со сдвоенными зубьями, шириной 1,4 м
ОБВЯЗЫВАЮЩИЙ АППАРАТ		
Тип	Управляемый с помощью монитора производительности	Управляемый с помощью монитора производительности
Упаковочный материал	Сетчатая лента — в ст. компл., шпагат — в доп.	Сетчатая лента — в ст. компл., шпагат — в доп.
Распределители пленки	–	2 шт., 750 мм., с орбитальным движением
СИСТЕМА ФОРМИРОВАНИЯ РУЛОНА		
Управление плотностью	Пружинное	Пружинное
ШИНЫ		
Стандартные	15.0/55x17-10PLY	15.0/55x17-10PLY
Альтернативные	19.0/45x17-10PLY	19.0/45x17-10PLY
ГАБАРИТЫ ПРЕСС-ПОДБОРЩИКА		
Общая длина (мм)	4050	6200
Общая высота (мм)	2350	2800
Общая ширина без копируемых колес (мм)	2450 (с шинами 15.0/55x17)	2850
Общая ширина с копируемыми колесами (мм)	2690 (с шинами 15.0/55x17)	2850
Вес (кг)	2775	4810
ПРОЧИЕ КОМПОНЕНТЫ		
Шпагатный узловязатель	0	–
Монитор производительности	●	●
Система реверсирования с гидравлическим приводом	0	0
Опрокидывающий выгрузной поток	–	0

● Стандартная поставка 0 Опция – н/д

SAFETY NEVER HURTS!™* Никогда не используйте оборудование без предварительного ознакомления с руководством пользователя. Перед использованием оборудования осмотрите его и удостоверьтесь в его работоспособности. Обратите внимание на предупреждающую маркировку и применяйте рекомендованные приспособления для обеспечения безопасности. Данная брошюра предназначена для распространения на международном рынке. Характеристики и наличие дополнительного оборудования на различных рынках могут отличаться от приведенного описания. Компания Case IH оставляет за собой право модифицировать характеристики производимого оборудования без предупреждения и не обязуется выполнять соответствующих модификаций к уже проданному оборудованию. Хотя составители данной публикации предприняли все возможное для устранения ошибок в тексте и иллюстрациях, они не гарантируют их отсутствие. На иллюстрациях может быть изображено оборудование, поставляемое по специальному заказу, либо стандартное оборудование не в полном его объеме.

* Безопасность никогда не повредит

CNH International S.A. - Network Development & Advertising - Riva Paradiso, 14 - 6902 Paradiso-Lugano Switzerland

© 2009 CASE IH - Наша веб-страничка: www.caseih.com - Адрес электронной почты: International@cnh.com - CNH INTERNATIONAL SA.

Communications & Advertising - 04/09 - Cod. N. IR8303C/CIS

Case IH рекомендует смазочные материалы марки **ARCELA**™

